

Mix Air sistema per saturazione

Il Mix Air unisce la possibilità di raffreddare e saturare con l'apposita campana, o solamente di saturare con l'anello concentrico. Permette di ridurre fino a 5°C la temperatura iniziale consentendo l'eliminazione dell'ossidazione in fase di lavoro, applicabile ad impianti già esistenti, economico, idoneo anche a trattamenti di frutta e di tutti i prodotti pompabili.

- DEOSSIGENAZIONE IN LINEA

Codice articolo: D00255



Composto di gruppo miscelazione gas con prodotto pigiato comprensivo di quadro di comando di gestione per immissione gas, sono esclusi dalla fornitura gas criogenico e impiantistica di collegamento.

La presente attrezzatura può essere inserita in linea su impianti nuovi o esistenti.

Il metodo

Questa tecnologia consente la drastica riduzione dell'ossigeno disciolto nel pigiato mediante l'introduzione controllata di un flusso gassoso di CO₂ nelle tubazioni di trasferimento del pigiato permettendo così una successiva lavorazione dello stesso in ambiente riducente.

L'impiantistica

L'impiantistica è costituita da un anello di distribuzione gas installato sulla linea di trasferimento del pigiato e da un quadro di controllo e gestione. La distribuzione del gas è effettuata in completo automatismo attivato dal consenso proveniente dalla pompa di trasferimento del pigiato.

Il gas

Occorre utilizzare CO₂ che, per la maggiore densità, esplica una migliore attività protettiva in pressa.

I consumi

Il consumo di gas, in volume, è, indicativamente 2-3 volte il volume del pigiato da trattare. Nel caso della CO₂ questo significa 0,4-0,6 Kg CO₂/q.le di pigiato, a seconda delle modalità operative della pompa utilizzata per il trasferimento del medesimo.

- RAFFREDDAMENTO E DEOSSIGENAZIONE

Codice articolo: D00000

L'offerta di tale attrezzatura verrà elaborata in funzione della tipologia dell'impianto da realizzare

