



## FLOTTATORI

- Mod. MIR 50F**—portata oraria 50hl/h consigliato per serbatoio capacità fino a 50 hl  
**Mod. MIR100F**—portata oraria 100hl/h consigliato per serbatoio capacità fino a 150 hl  
**Mod. MIR200F**—portata oraria 200hl/h consigliato per serbatoio capacità da 150 a 300 hl  
**Mod. MIR400F**—portata oraria 400hl/h consigliato per serbatoio capacità oltre i 300 hl

### Utilizzo

La flottazione è un'operazione che consente di portare sulla superficie del prodotto da chiarificare sia le particelle sospese che hanno tendenza a fluttare liberamente (densità inferiore a quella del liquido da trattare) sia quelle scarsamente sedimentabili. Le particelle pesanti si depositano invece sul fondo del serbatoio da dove sono rimosse mediante un raschiatore o estratte manualmente. I materiali flottati in ciclo continuo sono allontanati con un apposito sfioratore, mentre in ciclo discontinuo vengono estratti con la sedimentazione finale dopo la svinatura del mosto chiarificato, con la flottazione è quindi possibile realizzare una rimozione delle sostanze sospese, generalmente maggiore di quella ottenibile con la sedimentazione e ciò in tempi relativamente più brevi e con risparmio sui costi di gestione. Oltre che per la chiarificazione dei mosti, la flottazione è anche impiegata per la chiarificazione delle acque reflue di cantina.

### Caratteristiche tecniche

- attacchi entrata uscita mosto GAROLLA 40
- n. 01 ingresso per chiarificante (aspirato tramite effetto Venturi)
- montato su carrello inox con ruote
- alimentazione 220V trifase 50Hz

### Condizioni di lavoro

- il flottatore lavora ricircolando in vasca
- il tempo di decantazione dopo il trattamento è di circa 1ora- 1,5 ore per ogni 1.5 mt di altezza della vasca

### Ingombri max:

- MIR50F-100F-200F:                    l x L x h= 970x460x850mm
- MIR400F:                                    l x L x h=1230x870x1030mm

