

## Trasportatori a tappeto

Il nastro trasportatore (o tappeto) è utilizzato per la stragrande maggioranza delle movimentazioni di prodotti dove sia richiesta una portata elevata, dove si intenda mantenere le caratteristiche inalterate, dove la silenziosità sia un fattore importante, e si cerchi un basso consumo energetico. Possono essere realizzati con bordi, listelli, tazze ed altri accessori per adattarli alle vostre esigenze, oppure con nostro standard per prodotti sfusi leggeri o medio pesanti, con sistema scatolato a rulliera o aperti, soluzioni per pesatura e dosaggio, per interni od esterni con moto-tamburo

Generalmente, gli elementi principali che costituiscono un trasportatore a nastro sono:

- Nastro in materiale di varie tipologie idoneo al contatto con il prodotto da trasportare
- Testata motorizzata in alcuni casi gommata per un carico maggiore
- Testata di rinvio con registri per allineamento
- In relazione alla lunghezza, rulli superiori ed inferiori di sostegno del nastro
- Struttura portante in acciaio inox aisi 304
- Tramoggia di carico
- Meccanismo tenditore del nastro
- Motore elettrico e gruppo riduttore con variatore meccanico o moto tamburo con inverter
- eventuali componenti aggiuntivi in funzione della applicazione, (dispositivi di scarico, dispositivi di pulizia del nastro, dispositivi di frenatura, bordi e sponde laterali, ecc.).



***Questi impianti sono realizzati su misura al fine di rispondere alle più svariate esigenze. Le relative quotazioni saranno effettuate al momento della richiesta***